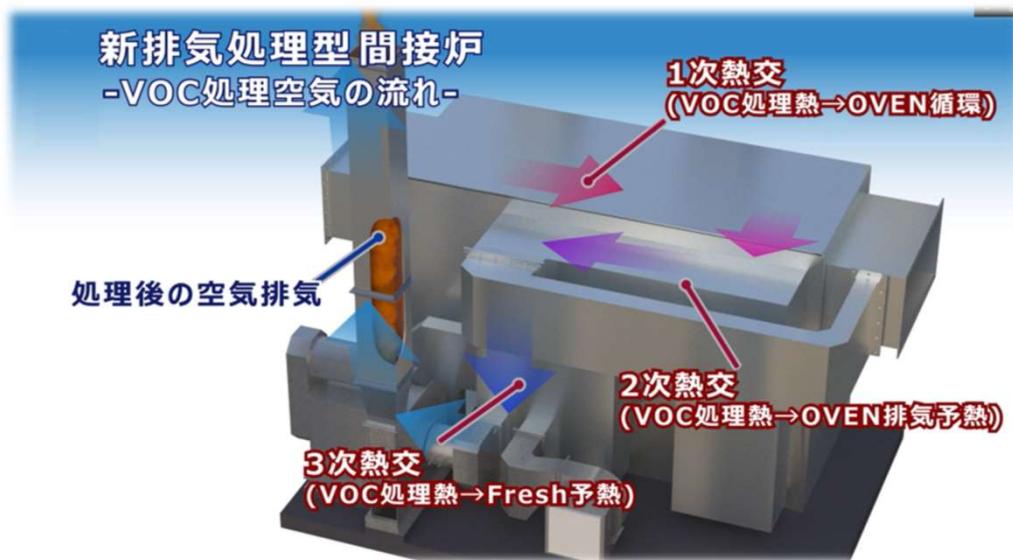


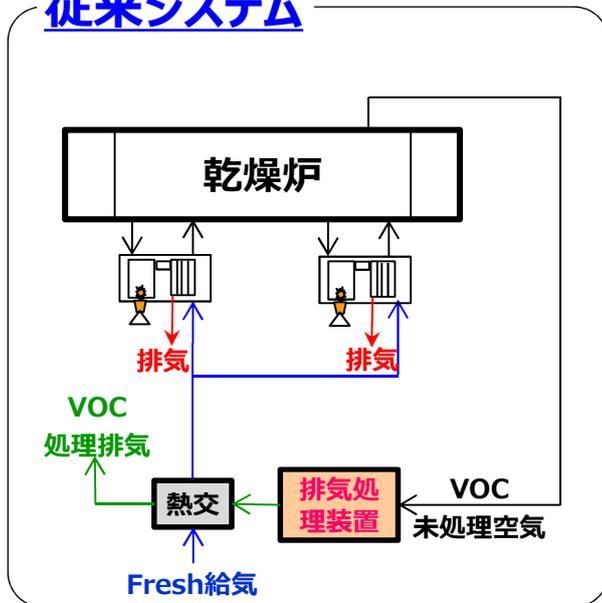
排気処理機能を備えた間接炉

# i-VACH

## 乾燥炉の熱源装置でVOCガスを処理する 排気処理機能付き間接炉

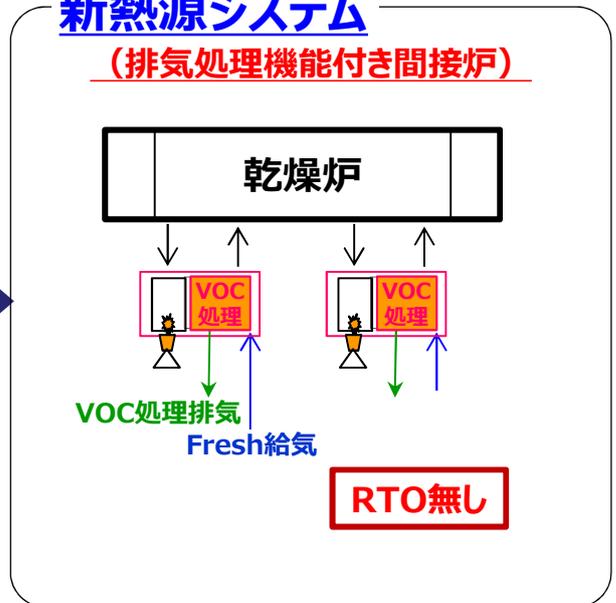


### 従来システム



### 新熱源システム

(排気処理機能付き間接炉)



### 特徴

間接炉の熱源装置でVOCを処理するため、専用の排気処理装置の設置が不要となります。それに伴い、外部ダクトなどが無くなるため、コンパクトでシンプルなレイアウトを提供できます。

# 導入メリット

## 高い処理効率

間接炉の熱源装置により、VOCを処理効率99%以上で酸化分解します。二酸化炭素(CO<sub>2</sub>)や窒素酸化物(サーマルNOX)の排出量を最小限に抑えます。

## 省エネルギー

内蔵された3段の熱交換器により熱回収を行うため、排気処理後の排気温度を低減します。また、通常外部に設置される機器やダクトがないため、ガス使用量の削減が可能です。

## コンパクトでシンプルなレイアウト

排気処理装置の個別設置が不要なため設置スペースを削減でき、また、未処理ガスを送気するダクトも不要となるため、シンプルなレイアウトを実現できます。



〈お問い合わせ先〉

◆ 大気社ホームページ <http://www.taikisha.co.jp>

● オートメーション事業所

〒252-0002

神奈川県座間市小松原2-14-10

TEL : 046-253-8837

FAX : 046-254-8169



熱と空気のエンジニア

株式会社 大気社

塗装システム事業部