

Spare Parts

Designation		Part number
ベルカップ EC35 Alminum	ストレートセレーション	910000636
ベルカップ EC35 Titanium	ストレートセレーション	910011188
ベルカップ EC50 Alminum	ストレートセレーション	910003159
ベルカップ EC50 Titanium	ストレートセレーション	910008756
ベルカップ EX80 Titanium	ストレートセレーション	910012705
MICROVALVE D6	White cover - Orange indicator	1507375
NANOVALVE	White cover - Orange indicator	1510004
NANOVALVE SHIELD	White cover - Black indicator	910021569
MICROVALVE D7	White cover - Green indicator	1508516
ベルカップ EC43 Titanium	Straight serration	910028230

Sames reserves the right to modify its equipment or specifications without further notice. Document, products and pictures shown are not contractural. Allres® is a

Accubell® 709 Evo

水性塗料用ロボット搭載型内部印加方式
ロータリーベルアトマイザー

Electrostatic /Robotic Bells



最高性能の水性塗料塗装機!

- 最短色替え時間
- 最少塗料ロス
- 水系塗料用の最も効率的な静電塗装

Markets





Accubell® 709 Evo

ロボット搭載型内部印加方式

静電ロータリーベルアトマイザー

Accubell® 709 Evo は、ブース内壁に固定されたドッキング ステーションを備えた、水性塗料専用のロボット搭載型内部印加方式静電回転ベルアトマイザーです。

ACCUBELL® 709 EVO は、水性塗料用の内部印加方式による静電塗装専用の塗装機です。マグネット接続ベルカップ方式のハイスピードタービン（HVT）を搭載。

ACCUBELL® 709 EVO は高性能タービン搭載により最高品質のレベルの仕上げを保証します。

シェーブエアの選択により、ワイドとナローのパターンが利用可能です。ACCUBELL® 709 EVO の高電圧システムは、内部に設置された HVU により完璧な安全性を確保し、発火を防止する急速エネルギー放電を保証します。

この塗装機には、塗装用途・要件を満たす幅広いベル カップ レンジが用意されています。

長寿命のベース塗料用のチタニウム製ベルカップも全種類でラインナップ。 ※以下は、バリエーションの一部

EC35	NW：非常に狭いパターンから小さなパターンまで変化するパターン	内板 狭隘部	ベースコート
EC43	NW：非常に狭いパターンから小さなパターンまで変化するパターン	内板	ベースコート
EC50	NW：非常に狭いパターンから大きなパターンまで変化するパターン	バンパー、内板	プライマー、ベースコート
EC50	SW：スーパーワイドパターン	外板 平板	プライマー、クリアコート
EX65	NW:非常に狭いパターンから小さなパターンまで変化するパターン 更に高品質仕上げ	バンパー	ベースコート 1 st 2 st
EX80	BSW:ベースコートスーパーワイドパターン 更に高品質仕上げ	外板、平板	ベースコート 1 st 2 st



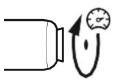
Technical data table

Designation	値	単位: メートル法 (米国)
重量	14 (31)	kg (ポンド)
塗料粘度 (最小-最大)	20 - 50	秒フォードカップ #4
標準塗料供給圧力	6 - 8	バー (psi)
最大塗料圧力	10	バー (psi)
最小吐出量	50 (0.013)	cc/分 (ガロン/分)
標準吐出量	500 (0.13)	cc/分 (ガロン/分)
最大吐出量	800 (0.21)	cc/分 (ガロン/分)
シェーピングエア消費量 (最小-最大)	300~800	NL/分
塗料電気抵抗値 (最小-最大)	<3	MOhm.cm
タービン回転速度	15 - 85000	rpm
最大印可電圧	90	kV
最大電流値	200	µA
ATEX認証	II 2 G T6 350 mJ < Ex < 2J	
ATEX認証	ブースター: II 2 G Ex h IIA T4 Gb	
高電圧ユニット	UHT157W / UHT157i	
高電圧制御モジュール	GNM300: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]	

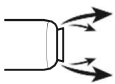
samesnanocoat



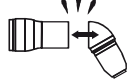
Technologies



ハイスピードタービン



Hi-TE



クイックディスコネクト



Accubell EVO



マグネティックカップ

パフォーマンス :



Description

1 特許取得済みの NW (Narrow to Wide) エア シュラウドにより、比類のない塗着効率を実現

1 高速回転タービン (HVT) により、大吐出量でも微粒化を実現

2 内部印加方式高電圧ユニットは、最大の静電効果が得られ、最高の塗着効率が得られます

3 高速塗料移送を実現した長年の経験を持つキャニスター技術

- わずか 12 秒で 400cc の塗料の洗浄と再充填が可能
- 色替え時に失われる塗料はわずか 12cc、同じ色を補充する場合は 0cc

生産性:

3 サイクルタイムを短縮し、洗浄を改善するキャニスター技術

4 軽量設計により、ACCUBELL 709 EVO はすべての塗装ロボットで使用可能

5 ベル/ベル プロセス : 5 つのベル カップ サイズから選択することにより プライマー、ベースコート 1、ベースコート 2、のどのステージでも使用可能。

6 特許取得済みのドッキング ステーション : 塗装中に次の色を充填して最短色替え時間を

- ◆ ベルカップなしでスプレーを避けるためのリモートベルモニタリングデバイスを標準搭載

- ◆ 内板や複雑な形状に適した汚れにくい形状

持続可能性:

6 ドッキングステーション形状に合わせた専用洗浄ボックスを採用 (Option)

7 メンテナンス性を向上させるため、ロボットアーム内には塗料ホースはゼロ

- 重要なバルブの自動診断により、生産を確保し、メンテナンス コストを削減
- ブースの外に配置されたカラー チェンジャー付きのドッキング キャニスター: 生産中にメンテナンスのための簡単なアクセス可能
- タービンは 7 年間または30,000 時間の保証
- マグネティックベルカップ固定システム - 市場で最も安全な取り付け/取り外しシステム

