



ロボット搭載型溶剤塗料塗装ベル Electrostatic Rotary Atomizer (TAR300-III)

TARベル（TAR300-III）はTAR300-IIの後継機として開発され、自動車車体、並びに自動車部品自動塗装用に適した仕様となっています。

TAR300-IIからの大きな改良点は

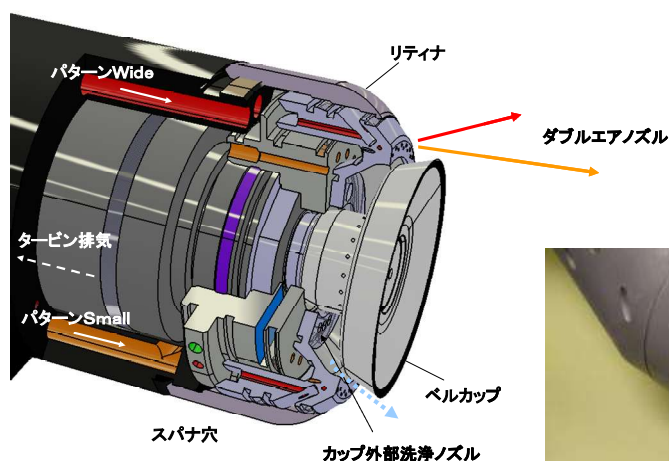
- ①；ダブルシェープノズル採用で可変パターンにより塗着効率向上
- ②；塗料バルブは標準型（TDバルブ）、CCV搭載型（8色バルブ）の2つを有し、色替えロス低減
- ③；新型ベルカップを採用することでベル吹きかえり汚れ性を大幅改善
- ④；シェープノズル洗浄装置（オプション）対応

の4点が挙げられます。

駆動エアモーターは、高速タイプとすることで大吐出時の高微粒化を可能としました。

高電圧発生システムはベル内部にカスケード（高電圧発生部）を内蔵し、-80KVの印加に対応できます。

ベルへの塗料供給はセンターフィードチューブで行ない、前述の様にバルブタイプを2つから選択することで洗浄に関わる色替えシンナー、塗料の削減が可能です。



● 特 長

1. ロボット搭載小型軽量タイプで車体内板塗装も可能
寸法（本体；152mmL（先端長さ）、60°（傾斜角度）、385mmL（直線長さ） 重量；8.0kgf）
2. ベル径40m/mφ、70m/mφ （最大回転数 60,000rpm）
3. ダブルシェープノズル採用によりパターンサイズ変更可能（100-320mm）により、狭い塗装面への塗着効率、塗装性を大幅向上
4. バルブはTD バルブ（標準）と MTV（8色 CCVタイプ）の2つから選択可能。MTVタイプは色替えシンナーロス量が42ccと直材低減効果大
5. 本体形状は塗料ミスト付着しにくい形状を採用し、清掃メンテナンス頻度低減
本体主要部と後部をワンタッチで分離でき、メンテナンス性向上
6. 静電安全性確保のシステム採用（残留電荷放出抵抗、カスケード内蔵、高機能高電圧コントローラー）
7. シェープノズルはオーバーミストが付着しにくく、清掃メンテナンス頻度低減
8. 洗浄ポッド（オプション品）を使用し、ベル先端からの排出シンナー、塗料を、回収でき VOC 削減が可能

● 仕 様

型 式：TAR300-III

タービン：エアーベアリングタイプ

最大60k-rpm（塗装時）

エアーブレイキ付

回転センサ：光ファイバ方式

ベルカップ：40φ又は70φセルフクリーニング型

最大吐出量：1000cc/min

内部バルブ：TD型（標準）、MTV型（CCV）

外部バルブ：シンナー弁他

塗料供給方法：センターフィード方式

スパイラルホース（メタリック）

● 電 圧- ：-80KV（小型カスケード）

● 重 量：8.0kg

● 寸 法：φ109mm（先端）×385mmL（直線部）

補助電極付き

● エアIN：タービンI7 10×8φ

：シープI7 10×8φ

：シープンクI7 10×8φ

：ブレイキI7 6×4φ

：ベアリングI7 6×4φ

ペイント ：ペイントIN

：カップ 外シナ ：4×2.5φ

：カップ 内シナ ：4×2.5φ

光ファイバ ：保護ホース ：6×4φ

塗料、エア耐圧：1.0 MPa

低電圧ケーブル ：20m標準（5m+15m 各1本標準）

光ファイバケーブル ：2m標準（防爆アンプ採用時）

熱と空気のエンジニア



塗装システム事業部

◎オートメーション事業所

〒252-0002 神奈川県座間市小松原 2-14-10

TEL 046-253-8837 Fax 046-254-8169